Exposición 428 - Santiago
Teléfono (56-2) 6896942
Móvil: (56-9) 5341365
hacevedo@gamhal.cl
www.gamhal.cl

CAMPANA DE EXTRACCION DE GASES PARA LABORATORIO

1. Diseñada para proteger al usuario de emanaciones como, formaldehído, xilol u otros gases y/o vapores irritantes.
2. Material de fabricación: Exterior e interior: Acero inoxidable 1,2mm., calidad AISI 304
3. Dimensiones externas: 1600 x 1100 x 750mm. (ancho, alto, profundidad), dimensiones internas: 1400x600x550mm.
4. Sistema de Control con Microprocesador con pantalla LCD que permite controlar luces y condición óptima de filtraje, alarma indicadora de cambio de filtro primario y secundario y programación de tiempo de trabajo del extractor.
5. Ventilador centrífugo con velocidad variable, con capacidad de extracción 1500m3/h y con bajo nivel de ruido inferior a 59dB
6. Enchufe receptor protegido ubicado en el interior de la mesa de trabajo para 3 tomas a la red de 220volt.
7. Cristal laminado de 6mm. de espesor, con inclinación de 10º, dispuesto en tipo guillotina con contrapesos para un uso suave y liviano.
8. Iluminación: 2 tubos fluorescente de 18 watts. c/u, ubicados en el interior de la campana.
9. Filtros: 2 de 400 x 400mm. x 1 pulgadas, de carbón activado para filtrar olores, y 2 Filtros desechables de alta eficiencia para áreas hospitalarias, farmacéuticas, alimenticias, edificios de oficinas, etc., para solucionar problemas de contaminación atmosféricas y particulado fino.
10. Manual de usuario en dos ejemplares.

	código
CAMPANA DE EXTRACCION DE GASES PARA LABORATORIO	75CEG1600SM